

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ГНЭ цеха №5 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for JSC "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
 Абсолютная минимальная - минус 46 °С
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE *Absolute maximum - plus 37 °C
 Absolute minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C*

RELATIVE HUMIDITY
*The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%*

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 0242.00-АТХ1.3.ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
 Перечень документов Поставщика содержится в 0242.00-АТХ1.3.ЗТП-67 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 0242.00-ATX1.3.SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
 List of documents required from the supplier see 0242.00-ATX1.3.ITP-67 "Inquiry for technical proposal"*

ПРОБООТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО
Вспомогательные системы
SAMPLING DEVICE
Auxiliary systems

0242.00-АТХ1.3.ОЛ-67

0242.00-АТХ1.3.SP-67

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	

5. КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ.

Электрические кабельные вводы будут поставлены металлическими (никелированная латунь) для кабелей диаметром 9 - 16 мм в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (соленоидный клапан, конечные выключатели и т.д.). Сальники должны иметь устройство для крепления и заземления брони кабеля.

CABLE ENTRYS.

Electric cable entrys will be supplied with metal (nickel-plated brass), for cable diameters of 9 - 16 mm, in the performance of corresponding explosion-proof execution of assistive devices (solenoid valves, limit switches, etc.). Cable entrys must be device for fixing and earthing cable armor.

6. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003
CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)
Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки термометра сопротивления должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля (диаметром 9-16 мм), гильза, прокладки. Фланцевая гильза термометра сопротивления должна поставляться вместе с крепежными деталями (шпильки, гайки) и прокладкой. Термометр сопротивления должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением.

SET OF SUPPLY.

The package should include RTD cable gland nickel-plated brass with transition to metal hose or with the possibility of mounting and grounding cable armor (9-16 mm diameter), s leeve gaskets. Flanged sleeve RTD should be supplied with mounting parts (bolts, nuts) and gasket. The thermometer has to be supplied with a stainless steel tag with the reference numeral.

8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.
Назначенный срок службы не менее 15 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).
Все термометры сопротивления должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ

Необходимость подтверждения участниками закупочных процедур отсутствия в поставляемом оборудовании комплектующих из стран Индии и Китая

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц). На нефтепродуктах не применять фланцы с плоской уплотнительной поверхностью (исп. А по ГОСТ 33259-2015)

<p align="center">ПРОБООТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО Вспомогательные системы SAMPLING DEVICE Auxiliary systems</p>	<p align="center">0242.00-АТХ1.3.ОЛ-67 0242.00-АТХ1.3.SP-67</p>	<p>ЛИСТ PAGE 3</p>	<p>ИЗМ. REV.</p>
--	--	-----------------------------------	----------------------

	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-67 SP-67
--	--	------------------------------

PARTICULAR REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 15 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

On oil products do not use flanges with flat sealing surface (type A according to GOST 33259-2015).

10. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки должны входить ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки.

На корпусе клапана необходимо предусмотреть съемную пластину размером 80 мм x 100 мм x 2 мм из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.

SET OF SUPPLY.

The package should include valve elektropnevmopozitsioner, response flanges, fasteners, gaskets.

The body is necessary to provide a removable plate in the size 80 mm x 100 mm x 2 mm stainless steel for marking on the Customer's enterprise.

Материал крепежных изделий

Шпилька по ГОСТ 20700, материал сталь 35ХМ ГОСТ 4543

Гайка по ГОСТ 20700, материал сталь 35 ГОСТ 1050

Material fasteners

Stud according to GOST 20700, material steel 35HM GOST 4543

Nut according to GOST 20700, material steel 35 GOST 1050

Прокладки

Спирально навитые прокладки с внутренним ограничительным кольцом, если иное не оговорено в табличной части опросного листа

Gasket

Spiral wound gaskets with inner restrictive ring, unless otherwise specified in the tabular part of the questionnaire

ПРОБООТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО Вспомогательные системы SAMPLING DEVICE Auxiliary systems	0242.00-ATX1.3.ОЛ-67 0242.00-ATX1.3.SP-67	ЛИСТ PAGE 4	ИЗМ. REV.
--	--	--------------------------	--------------

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ-67

SPECIFICATION

SP-67

Пробоотборник
Sampler

Установка:	трубопровод налива ЛВЖ		
Диаметр подводящего трубопровода, мм	<input type="checkbox"/> -32 <input checked="" type="checkbox"/> -100	<input type="checkbox"/> -50 <input type="checkbox"/> -150	<input type="checkbox"/> -80 <input type="checkbox"/> -200
Исполнение	<input type="checkbox"/> - ручной	<input checked="" type="checkbox"/> -автоматический	
	<input type="checkbox"/> -общепромышленное	<input checked="" type="checkbox"/> 1 ExdIIBT4	
В комплекте с блоком управления	<input checked="" type="checkbox"/> -да	<input type="checkbox"/> -нет	
Питание блока управления	<input checked="" type="checkbox"/> -220В	<input type="checkbox"/> -24В	
Объем баллона	<input checked="" type="checkbox"/> 3000см ³	<input type="checkbox"/> 4000см ³	<input type="checkbox"/> 5000см ³
Питание электродвигателя насоса	<input type="checkbox"/> -220В	<input checked="" type="checkbox"/> -380В	
Выходной сигнал от блока управления	<input checked="" type="checkbox"/> RS-485	<input type="checkbox"/> СК=24	

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПРОБООТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО
Вспомогательные системы
SAMPLING DEVICE Auxiliary
systems

0242.00-ATX1.3.ОЛ-67

0242.00-ATX1.3.SP-67

ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.

5

